Technisches Datenblatt
ARTIKEL #
MODELL #

NAME #

SIS #

AIA #

Flockeneisbereiter 90kg/24h with 20kg bin - Air cooled

730533 (FGS94AB)

Granulateisbereiter luftgekühlt, freistehend, Leistung 90 kg/24h, Vorratsbehälter 20kg

Kurzbeschreibung

Artikel Nr.

Aussengehäuse aus Edelstahl 1.4301. Eisentnahme Klappe aus Kunststoff. Höhenverstellbare Füsse, luftgekühltes Kälteaggregat, Kältemittel R 404 a. Vollautomatischer Betrieb. Sprühsystem für Flockeneisbereitung. Tagesproduktion 90 Kg . Speicherkapazität 20 Kg mit flexiblen Anschluss- und Ablaufschlauch.

Hauptmerkmale

- Konform mit CE-Sicherheitsanforderungen.
- Vollautomatischer Betrieb.
- Nur für Schwerkraftablauf.
- Leistung bei Lufttemperatur von 21°C und Wasserzulauftemperatur von 15°C.
- Behälter standardmäßig integriert.
- Das Eiserzeugungsverfahren (Zerkleinerungssystem) garantiert kompaktes, hygienisch reines crushed ice, das schmelzbeständig ist.

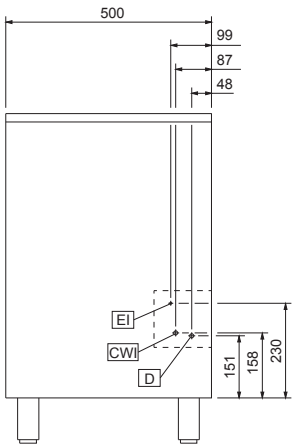
Konstruktion

- Stecker serienmäßig.
- Außenverkleidung aus Chromnickelstahl 1.4301.
- Ohne Werkzeug abnehmbare Edelstahlsprüharme.
- Einstellbare Füße 110-150 mm.
- Umweltfreundlich: R452a als Kältemittelgas.

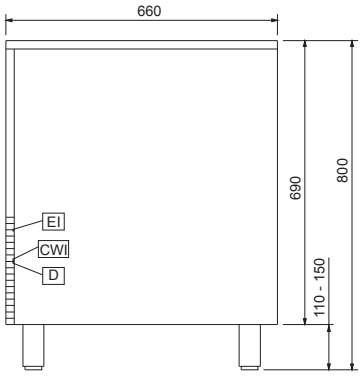
Genehmigung:

Flockeneisbereiter 90kg/24h with 20kg bin - Air cooled

Front

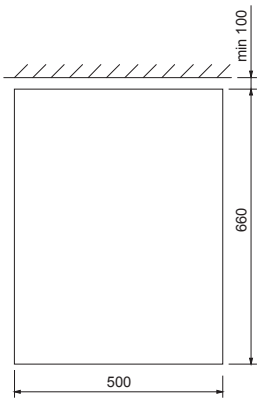


Seite



CWI1 = Kaltwasserzulauf
D = Ablauf
EI = Elektroanschluss

oben



Elektrisch

Netzspannung:	
730533 (FGS94AB)	220-240 V/1N ph/50 Hz
Anschlusswert:	0.55 kW

Kapazität:

Behälterinhalt:	ISO 9001; ISO 14001 kg

Schlüsselinformation

Außenabmessungen, Länge:	500 mm
Außenabmessungen, Tiefe:	660 mm
Außenabmessungen, Höhe:	800 mm
Nettogewicht:	59 kg
Leistung:	90 kg/Tag

Zertifizierungen ISO

ISO Standards:	52

Nachhaltigkeit

Geräuschpegel:	54,3 dBA

Das Unternehmen behält sich das Recht auf Änderungen der Spezifikation vor.